

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 290411-01

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R01

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 29/04/2011

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	≥ 76 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤8 % en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo (≤ 5%)-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 290411-02

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 29/04/2011

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	≥ 76 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤8 % en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo (≤ 5%)-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/17/2017

Nº 191013-01

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R03

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

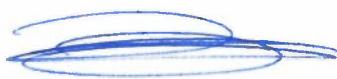
**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la compresión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	87( $\pm 1.5$ ) Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	$\leq 6\%$ en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo ( $\leq 3\%$ )-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

· Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

· La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-02

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R04

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	92(±1.5) Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤4% en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo (≤ 2%)-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

· Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

· La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-03

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R05

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la compresión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	83 ( $\pm 1.5$ ) Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	$\leq 8\%$ en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo ( $\leq 4\%$ )-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

· Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

· La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-04

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R06

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la compresión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	82 ( $\pm 1.5$ ) Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	$\leq 8\%$ en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo ( $\leq 4\%$ )-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

· Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

· La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-04

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®TP303

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	82 ( $\pm 1.5$ ) Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	$\leq 8\%$ en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo ( $\leq 4\%$ )-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

· Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

· La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-05

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®TP300

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	>98% Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 1% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,50 % en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤2% en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	PND	EN 12878:2005

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-05

**1. Nombre y código de identificación:**

PROMIFER®

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	>98% Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 1% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,50 % en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤2% en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	PND	EN 12878:2005

· Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

· La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 1.1 Fecha de revisión 15/10/2021

Nº 151021-1

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R13

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	>95% Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤4% en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	PND	EN 12878:2005

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma

  
PROMINDSA

Zaragoza, a 15 de Octubre de 2021

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-06

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®Y01

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la compresión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 10%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	$\geq 86\% \text{ Fe}_2\text{O}_3$	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 1,0% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	$\leq 13\% \text{ en peso}$	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	PND	EN 12878:2005

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 15/10/2021

Nº 191013-07

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®Y02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	>84 % FeOOH	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0.5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0.1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0.1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤14 % en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	PND	EN 12878:2005

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma

  
PROMINDSA

Zaragoza, a 15 de Octubre de 2021

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 15/10/2021

Nº 191013-10

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BK01

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	>97 % Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤1% en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	PND	EN 12878:2005

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

  
Firma  
**PROMINDSA**

Zaragoza, a 15 de Octubre de 2021

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-11

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BK02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la compresión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	> 90 % Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 1.0 % en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,3% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤ 6 % en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo (≤ 2%)-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 15/10/2021

Nº 191013-12

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BK03

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	>88 % Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0.5 % en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0.3% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0.1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤ 5 % en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	PND	EN 12878:2005

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma



PROMINDSA

Zaragoza, a 15 de Octubre de 2021

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-13

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BR01

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	85 ( $\pm 1.5$ ) % $\text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{Fe}_3\text{O}_4$	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	$\leq 6\%$ en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo ( $\leq 3\%$ )-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-14

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BR02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la compresión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	88.5 ( $\pm 1.5$ ) % $\text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{Fe}_3\text{O}_4$	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5% en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1 % en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1% en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	$\leq 5$ % en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo ( $\leq 3\%$ )-CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARATION OF PERFORMANCE

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 271015-01

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®MARIGOLD01

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (Spain)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 28/10/2015

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 8%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	89.5 ( $\pm 1.5$ ) % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 0,5 % en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,1 % en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1 % en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	≤10 % en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	PND	EN 12878:2005

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-09

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®MARIGOLD02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tiempo de fraguado (5% pigmento)	T .f. inicial > 60 min T .f. final < 720 min Difer. T.f. inicial < 60 min	EN 12878:2005
Resistencia a la comprensión (5% pigmento)	Difer. Mezcla sin pigmento < 10%	EN 12878:2005
Composición del pigmento	79 ( $\pm 1.5$ ) % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 12878:2005
Sustancias solubles en agua	< 1,0 % en peso	EN 12878:2005
Cloruro soluble	< 0,5 % en peso	EN 12878:2005
Cloro total	< 0,1 % en peso	EN 12878:2005
Perdida por ignición	$\leq 12$ % en peso	EN 12878:2005
Sustancias peligrosas	Cuarzo ( $\leq 3$ %) -CAS 14808-60-7	EN 12878:2005

· Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

· La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión