

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 290411-01

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R01

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 29/04/2011

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | ≥ 76 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤ 8 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo (≤ 5%)-CAS 14808-60-7  | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 290411-02

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 29/04/2011

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | ≥ 76 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤ 8 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo (≤ 5%)-CAS 14808-60-7  | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/17/2017

Nº 191013-01

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R03

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T.f. inicial > 60 min<br>T.f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | 87(±1.5) Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                                       | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤6% en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo (≤ 3%)-CAS 14808-60-7  | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-02

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R04

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | 92(±1.5) Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤4% en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo (≤2%)-CAS 14808-60-7   | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-03

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R05

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | 83 (±1.5) Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>  | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤8% en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo (≤ 4%)-CAS 14808-60-7  | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión



# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 1.1 Fecha de revisión 15/10/2021

Nº 151021-1

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®R13

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                 | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|--|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)           | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la comprensión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                   | >95% Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua                | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                            | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                                | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                       | ≤4% en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                      | PND   | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma



PROMINDSA

Zaragoza, a 15 de Octubre de 2021

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 15/10/2021

Nº 191013-10

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BK01

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | >97 % Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>  | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤1% en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | PND   | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma **PROMINDSA**

Zaragoza, a 15 de Octubre de 2021

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-11

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BK02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | > 90 % Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 1.0 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,3% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤ 6 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo (≤ 2%)-CAS 14808-60-7  | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión



# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 15/10/2021

Nº 191013-12

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BK03

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

| Características esenciales                 | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|--|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)           | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la comprensión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                   | >88 % Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>  | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua                | < 0.5 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                            | < 0.3% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                                | < 0.1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                       | ≤ 5 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                      | PND   | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma



PROMINDSA

Zaragoza, a 15 de Octubre de 2021

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-13

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BR01

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | 85 (±1.5) % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>     | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤ 6% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo (≤ 3 %) -CAS 14808-60-7  | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-14

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BR02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | 88.5 (±1.5) % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤ 5 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo (≤ 3%)-CAS 14808-60-7  | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/04/2023

Nº 030423-01

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®BR16

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | 66 (±5) % FeOOH   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤10 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo (≤ 10%)-CAS 14808-60-7   | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Abril de 2023

Lugar y fecha de emisión

# DECLARATION OF PERFORMANCE

Versión 2.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 271015-01

1. **Nombre y código de identificación:**  
MICRONOX<sup>®</sup>MARIGOLD01
2. **Nombre y dirección del fabricante:**  
PROMINDSA  
Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.  
50197, Zaragoza (Spain)
3. **Uso previsto:**  
Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada
4. **Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**  
Sistema 2+
5. **Organismo notificado:**  
TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239  
Evaluación del control de la producción en fábrica  
Sistema 2+  
Certificado de control de producción en fábrica, 28/10/2015
6. **Prestaciones declaradas:**  
Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | 89.5 (±1.5) % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                                    | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0,5 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤10 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | PND   | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión



# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-09

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®MARIGOLD02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 10%  | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | 79 ( $\pm 1.5$ ) % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                               | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 1,0 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,5 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | $\leq 12$ % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | Cuarzo ( $\leq 3\%$ )-CAS 14808-60-7  | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 03/07/2017

Nº 191013-06

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®Y01

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

Categoría A

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T.f. inicial > 60 min<br>T.f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 10%  | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | $\geq 86 \% \text{Fe}_2\text{O}_3$  | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 1,0% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0,1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | $\leq 13 \%$ en peso  | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | PND   | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.



Firma

Zaragoza, a 03 de Julio de 2017

Lugar y fecha de emisión

# DECLARACION DE PRESTACIONES

Versión 3.1 Fecha de revisión 15/10/2021

Nº 191013-07

**1. Nombre y código de identificación:**

MICRONOX®Y02

**2. Nombre y dirección del fabricante:**

PROMINDSA

Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA), C/Messina, 5.

50197, Zaragoza (España)

**3. Uso previsto:**

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

**4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:**

Sistema 2+

**5. Organismo notificado:**

TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN, S. L. 1239

Evaluación del control de la producción en fábrica

Sistema 2+

Certificado de control de producción en fábrica, 19/10/2013

**6. Prestaciones declaradas:**

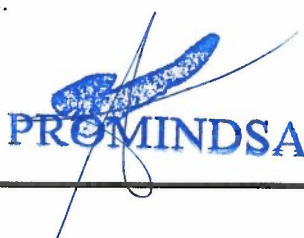
Categoría B

| Características esenciales                | Prestaciones  | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|---|---------------------------------------|
| Tiempo de fraguado (5% pigmento)          | T .f. inicial > 60 min<br>T .f. final < 720 min<br>Difer. T.f. inicial < 60 min | EN 12878:2005                         |
| Resistencia a la compresión (5% pigmento) | Difer. Mezcla sin pigmento < 8%   | EN 12878:2005                         |
| Composición del pigmento                  | >84 % FeOOH   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias solubles en agua               | < 0.5% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloruro soluble                           | < 0.1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Cloro total                               | < 0.1% en peso  | EN 12878:2005                         |
| Perdida por ignición                      | ≤14 % en peso   | EN 12878:2005                         |
| Sustancias peligrosas                     | PND   | EN 12878:2005                         |

·Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las declaradas en el punto 6

·La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firma



PROMINDSA

Zaragoza, a 15 de Octubre de 2021

Lugar y fecha de emisión