



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

11

290411-01

EN 12878:2005

MICRONOX[®]R01

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	$\geq 76\% \text{Fe}_2\text{O}_3$
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	$\leq 8.0\%$ en peso
Sustancias peligrosas:	Cuarzo (< 5%, CAS N° 14808-60-7): nocivo por inhalación repetida



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

11

290411-02

EN 12878:2005

MICRONOX[®]R02

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	$\geq 76 \% \text{Fe}_2\text{O}_3$
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	$\leq 8.0\%$ en peso
Sustancias peligrosas:	Cuarzo (< 5%, CAS N° 14808-60-7): nocivo por inhalación repetida



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-01

EN 12878:2005

MICRONOX[®]R03

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	87 (±1.5) % Fe ₂ O ₃
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	≤ 6.0% en peso
Sustancias peligrosas:	Cuarzo (< 3%, CAS N° 14808-60-7): nocivo por inhalación repetida



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-02

EN 12878:2005

MICRONOX®R04

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	92 (±1.5) % Fe ₂ O ₃
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	≤ 4.0% en peso
Sustancias peligrosas: Cuarzo (< 2%, CAS N° 14808-60-7): nocivo por inhalación repetida	



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-03

EN 12878:2005

MICRONOX®R05

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	83 (±1.5) % Fe ₂ O ₃
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	≤ 8.0% en peso
Sustancias peligrosas:	Cuarzo (< 4%, CAS N° 14808-60-7): nocivo por inhalación repetida



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

21

151021-01

EN 12878:2005

MICRONOX•R13

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	> 95% Fe ₂ O ₃
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	> 8.0% en peso
Sustancias peligrosas:	PND



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-10

EN 12878:2005

MICRONOX-BK01

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	>97 % Fe ₃ O ₄
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	<1.0% en peso
Sustancias peligrosas:	PND



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-11

EN 12878:2005

MICRONOX®BK02

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría A
Composición del pigmento:	$\geq 90 \% \text{Fe}_3\text{O}_4$
Sustancias solubles en agua:	Categoría A
Cloruros solubles:	Categoría A
Cloro total:	Categoría A
Pérdida por ignición:	$\leq 6.0\%$ en peso
Sustancias peligrosas:	PND



PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-12

EN 12878:2005

MICRONOX-BK03

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría A
Composición del pigmento:	> 88 % Fe ₃ O ₄
Sustancias solubles en agua:	Categoría A
Cloruros solubles:	Categoría A
Cloro total:	Categoría A
Pérdida por ignición:	<5 % en peso
Sustancias peligrosas:	PND



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-13

EN 12878:2005

MICRONOX[®] BR01

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	85 (±1.5) % Fe ₂ O ₃ + Fe ₃ O ₄
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	≤ 6.0% en peso
Sustancias peligrosas:	Cuarzo (< 3%, CAS N° 14808-60-7): nocivo por inhalación repetida



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-14

EN 12878:2005

MICRONOX®BR02

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	88.5 (±1.5) % Fe ₂ O ₃ +Fe ₃ O ₄
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	≤ 5.0% en peso
Sustancias peligrosas:	Cuarzo (< 3%, CAS N° 14808-60-7): nocivo por inhalación repetida



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)

C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

23

030423-01

EN 12878:2005

MICRONOX•BR16

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	66±5 % FeOOH
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	<10 % en peso
Sustancias peligrosas: Cuarzo (≤ 10%)-CAS 14808-60-7: nocivo por inhalación repetida	



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

15

271015-01

EN 12878:2005

MICRONOX[®] MARIGOLD 01

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	89.5 (±1.5) % Fe ₂ O ₃
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	≤ 10.0% en peso
Sustancias peligrosas:	PND



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-09

EN 12878:2005

MICRONOX[®]MARIGOLD-02

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría A
Composición del pigmento:	79 (± 1.5) % Fe ₂ O ₃
Sustancias solubles en agua:	Categoría A
Cloruros solubles:	Categoría A
Cloro total:	Categoría A
Pérdida por ignición:	$\leq 12.0\%$ en peso
Sustancias peligrosas: Cuarzo (< 3%, CAS N° 14808-60-7): nocivo por inhalación repetida	



01239

PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-06

EN 12878:2005

MICRONOX[®]Y01

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría A
Composición del pigmento:	$\geq 86 \% \text{Fe}_2\text{O}_3$
Sustancias solubles en agua:	Categoría A
Cloruros solubles:	Categoría A
Cloro total:	Categoría A
Pérdida por ignición:	$\leq 13.0\%$ en peso
Sustancias peligrosas:	PND



PRODUCTOS MINERALES PARA LA INDUSTRIA, S.A. (PROMINDSA)

Domicilio social: Plataforma Logística Zaragoza (PLA-ZA)
C/Messina, 5. 50197-ZARAGOZA (España)

13

191013-07

EN 12878:2005

MICRONOX-Y02

Pigmento para ser usado en aplicaciones con hormigón, mortero y lechada

Tiempo de fraguado (5% de pigmento):	Aceptado
Resistencia a la compresión (5% de pigmento):	Categoría B
Composición del pigmento:	>84 % FeOOH
Sustancias solubles en agua:	Categoría B
Cloruros solubles:	Categoría B
Cloro total:	Categoría B
Pérdida por ignición:	<14 % en peso
Sustancias peligrosas:	PND